



# DURIMPRES REHABILITACION, MORTERO PREDOSIFICADO PARA PAVIMENTOS IMPRESOS EN CAPA FINA



## Descripción

Durimpres Rehabilitación es un mortero especial basado en ligantes cementosos, áridos de cuarzo, pigmentos, y aditivos especial para realización de pavimentos impresos en capa fina.

## ¿Cuáles son las aplicaciones de

Pavimentos impresos en capas delgadas de 1,5 a 2 cm de espesor para aplicar sobre soportes de hormigón o también sobre hormigón estampado existente que se quieren renovar.

## Preparación de la superficie

La superficie debe estar limpia y seca, libre de polvo o partes flojas. Sin restos de resinas o líquidos de protección. No requiere puente de adherencia sobre soportes absorbentes.

## ¿Cómo se aplica

Durimpres Rehabilitación se amasa con un 18% de agua hasta conseguir una consistencia pastosa y homogénea.

- El amasado se realiza con batidora eléctrica de bajas revoluciones, 300 a 500 rpm



📍 Avda. da Enerxía, nº 153, Pol. Ind. de Sabón  
15143 Arteixo, A Coruña  
☎ Telf.: 981 602 111  
📠 Fax.: 981 601 508  
✉ Email: desarrollo@teais.es

síguenos en:



- Se extiende la masa entre guías con un espesor de entre 1,5 y 2 cm según el tipo de molde de goma que se vaya a utilizar.
- Se frataso para dejar la superficie lisa.
- Sobre el mortero extendido y fratasado se aplica el desmoldante Despol, mediante sembrado para evitar que los moldes de goma se peguen al mortero.
- Se colocan los moldes presionando para conseguir la impresión.
- Una vez terminada la aplicación se deja secar.
- Las juntas de contracción del pavimento pueden ser premarcadas con junquillos de plástico o ser cortadas al día siguiente cuando el pavimento ya tenga la resistencia adecuada para poder hacer el corte con máquina.
- Se lava con agua a presión para retirar los restos de los desmoldantes.
- Una vez seco se protege con Resimpres A o con Resimpres D.
- El producto tiene tiempos de aplicación y endurecimiento que están muy vinculados a la temperatura, no debe trabajarse con temperaturas menores a 5°C ni mayores a 30°C.
- No deben realizarse aplicaciones en zonas donde haya fuertes corrientes de aire o viento.
- En época calurosa se aplican los procedimientos habituales de curado, bien sea con curadores químicos, con protección de films de plástico o con regado continuo desde que el material haya endurecido.

## Limpieza de las herramientas

Con agua abundante mientras el material está fresco, una vez endurecido solo puede retirarse por medios mecánicos.

## Ficha técnica

Absorción de agua 17% aprox

Adherencia > 0,5 N/mm<sup>2</sup>

Densidad curado 2,0 grs/cc

Densidad en masa 2,1 grs/cc

Densidad en polvo 1,4 grs/cc

Resistencia a compresión > 250 kg/cm<sup>2</sup> a 28 días

Resistencia a flexión > 40 kg/cm<sup>2</sup> a 28 días

Retención de agua > 97%

Retracción < 0,1 %

Temperatura de trabajo de 5 a 30°C



## Rendimiento

---

20 kg/m<sup>2</sup> por cada cm de espesor

## Almacenamiento

---

Dos años en sus envases originales protegidos de la intemperie y almacenados en lugar fresco y seco.



📍 Avda. da Enerxía, nº 153, Pol. Ind. de Sabón  
15143 Arteixo, A Coruña  
☎ Telf.: 981 602 111  
📠 Fax.: 981 601 508  
✉ Email.: desarrollo@teais.es

síguenos en:

